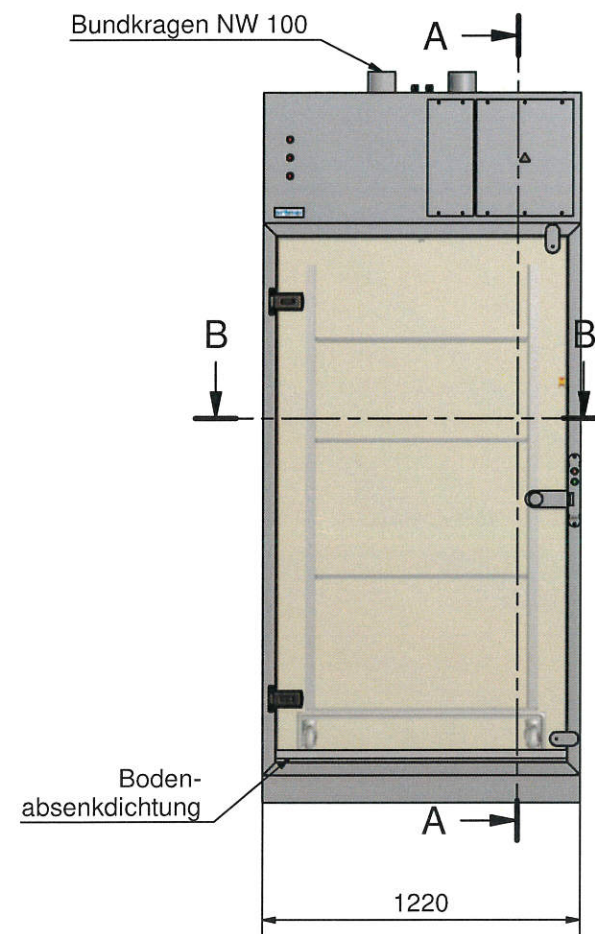
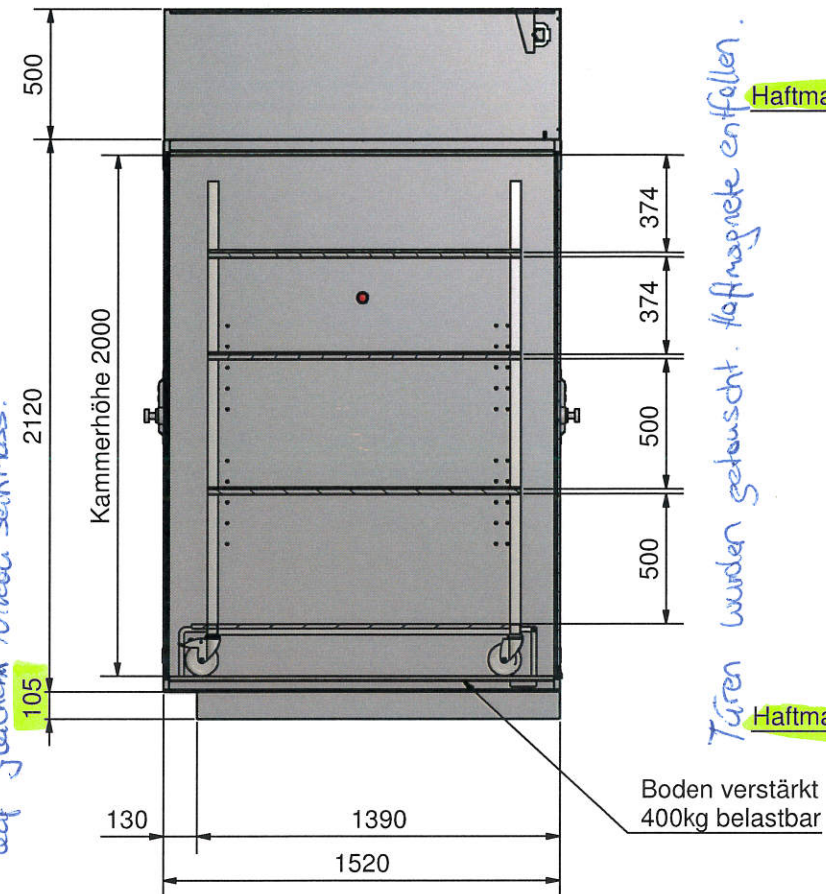


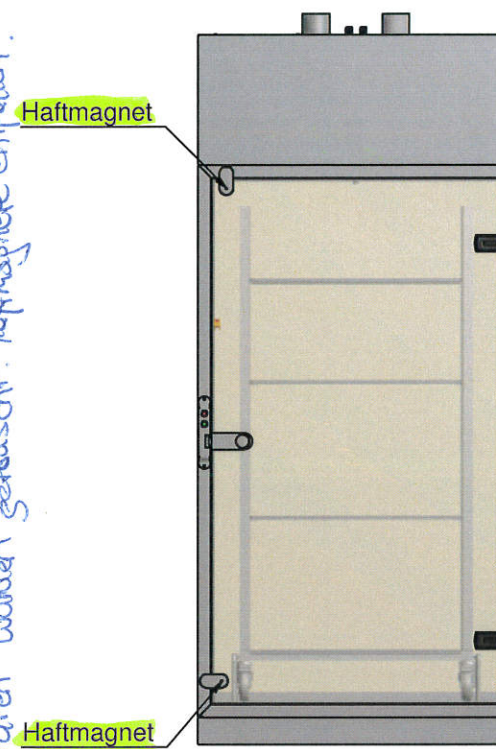
Ansicht "UNREIN"



Schnitt A-A

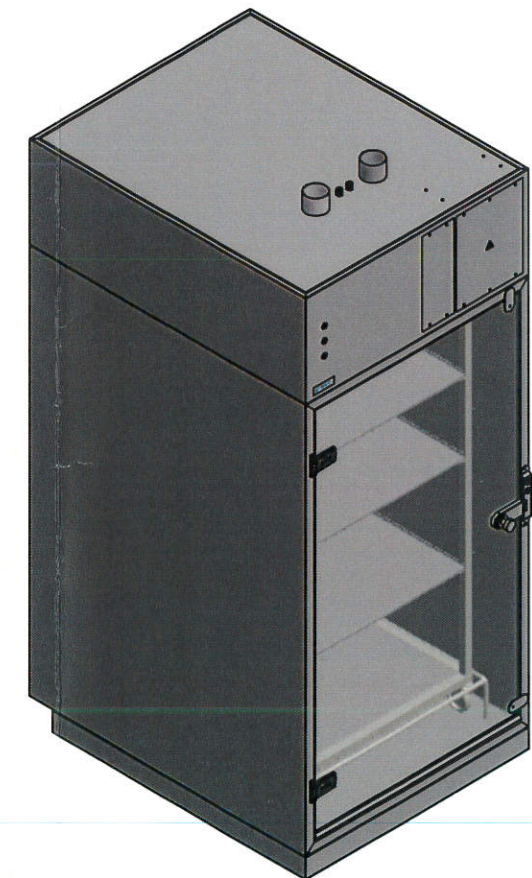
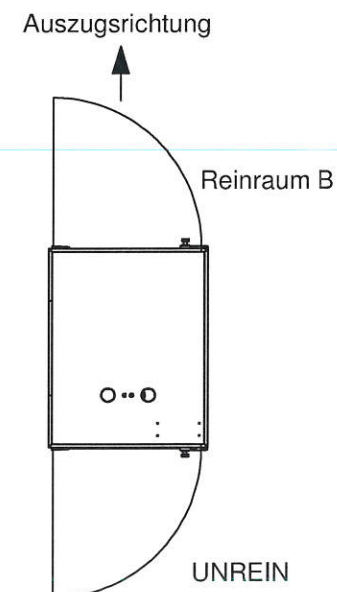
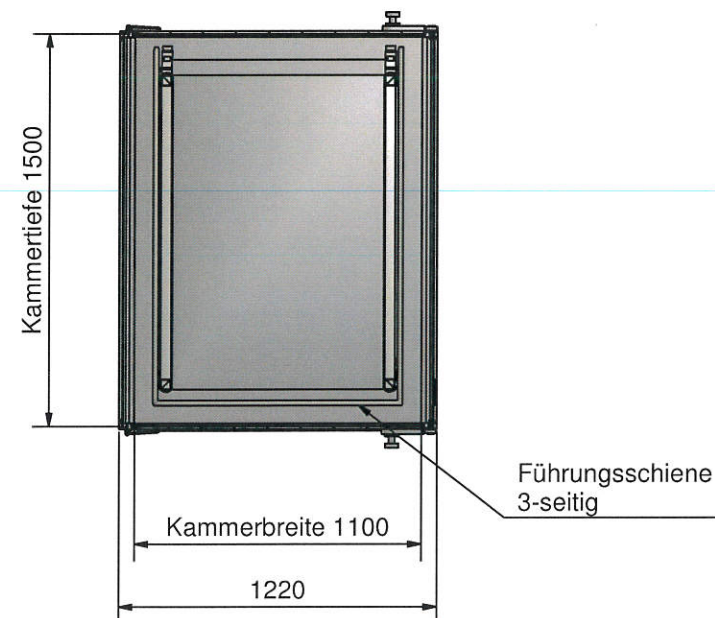


Ansicht "REIN"



Exemplar zu
☐ DQ ☐ FAT IQ ☐ SAT IQ
☐ FAT OGL ☐ SAT OGL
☒ IQ ☐ OQ ☐ PQ
 geprüft am: 05.02.2015
 von: [Signature]

B-B (1 : 20)



	Datum	Name	ortner cleanrooms unlimited	
Proj.	2014	Andreas Pirker		
Gez.	20.11.2014	Sandra Schoenettin		
Gepr.				
			Ortner Reinraumtechnik GmbH Uferweg 7, A-9500 Villach reinraum@ortner-group.at Tel.: +43 4242 311660-0 Fax: +43 4242 311660-4	
Maßstab	Kunde	Hubertus Goller GesmbH Donaustraße 110 3400 Klosterneuburg		Zeichnungsnummer 24396_FRZ-LLM487_R00.idw
1:20				Freimaßtoleranz DIN2768 mittel
1:40	Projekt	EINSCHLEUSUNG Materialschleuse Lockline active L		Seriennummer
A2				Proj.Nr. / Auftragsnr. 24396
K:\0003_Aufträge\24396 Goller Systems\24396_FRZ-LLM487_R00.idw				